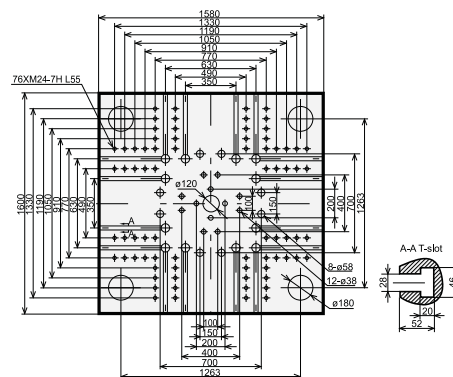


# Especificação

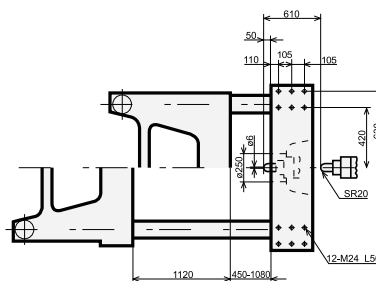
## SA 9000/6800

Unidade de Injeção		A	B	C	D
Diâmetro da Rosca	mm	90	100	110	120
L/D da rosca		24.4	22	20	18.3
Volume (teórico)	cm <sup>3</sup>	2990	3691	4467	5316
Peso de Injeção (PS)	g	2721	3359	4065	4838
Injeção (PS)	g/s	520	642	776	924
Plastificação (PS)	g/s	71.8	86.5	104	122
Pressão de Injeção	MPa	228	184	152	128
Velocidade da rosca	rpm	0~110			
Unidade de Fechamento					
Tonelagem de Fechamento	kN	9000			
Curso de Abertura	mm	1120			
Espaço entre colunas	mm	1080 x 1080			
Altura Máx. de Molde	mm	1080			
Altura Min. de Molde	mm	450			
Curso de Extração	mm	300			
Força de Extração	kN	186			
Número de extratores	pcs	21			
Outros					
Pressão Máxima da Bomba	MPa	16			
Potência do Motor	kW	37+37			
Potência da Resistência	kW	63.75			
Dimensão da máquina (c x h x l)	m	11.1 x 2.62 x 2.7			
Peso da Máquina	t	45			
Capacidade do funil	kg	200			
Tanque de Óleo	l	1400			

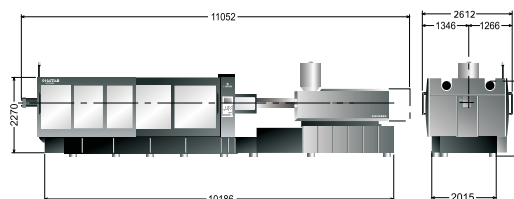
Dimensão da Placa  
Placa Móvel



Dimensões da Placa  
Vista de furação para fixar  
robô na placa fixa



Dimensões da máquina



Nos reservamos o direito de  
fazer mudanças com finalidade  
de futuras melhorias técnicas.

\* Depende do tamanho da injeção