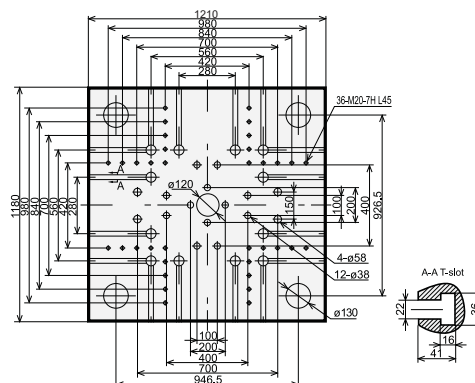


Especificação

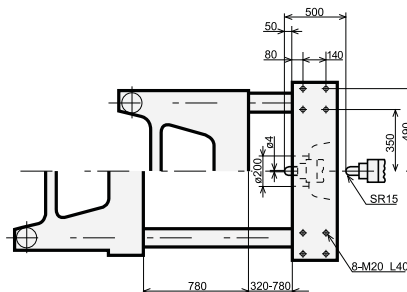
SA 4700/2950

Unidade de Injeção		A	B	C	D
Diâmetro da Rosca	mm	70	80	84	90
L/D da rosca	L/D	22.9	20	19.1	17.8
Volume (teórico)	cm ³	1424	1860	2050	2354
Peso de Injeção (PS)	g	1296	1693	1866	2142
Injeção (PS)	g/s	390	510	562	645
Plastificação (PS)	g/s	44.9	58.7	64.5	71.8
Pressão de Injeção	MPa	207	158	143	125
Velocidade da rosca	rpm		0~185		
Unidade de Fechamento					
Tonelagem de Fechamento	kN		4700		
Curso de Abertura	mm		780		
Espaço entre colunas	mm		820 × 800		
Altura Máx. de Molde	mm		780		
Altura Min. de Molde	mm		320		
Curso de Extração	mm		200		
Força de Extração	kN		110		
Número de extratores	pcs		17		
Outros					
Pressão Máxima da Bomba	MPa		16		
Potência do Motor	kW		55		
Potência da Resistência	kW		30.95		
Dimensão da máquina (c × h × l)	m		8.16 × 2.13 × 2.28		
Peso da Máquina	t		19		
Capacidade do funil	kg		100		
Tanque de Óleo	l		900		

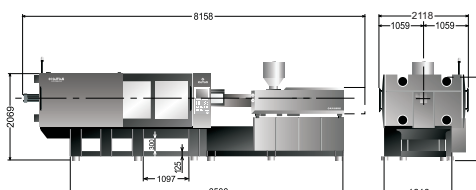
Dimensão da Placa
Placa Móvel



Dimensões da Placa
Vista de furação para fixar
robô na placa fixa



Dimensões da máquina



Nos reservamos o direito de
fazer mudanças com finalidade
de futuras melhorias técnicas.

* Depende do tamanho da injeção