

Especificação

SA 12000/8400

Unidade de Injeção

Diâmetro da Rosca

	A	B	C	D
mm	100	110	120	130
L/D da rosca	24.2	22	20.2	18.6
Volume (teórico)	4006	4847	5768	6769
Peso de Injeção (PS)	g	3645	4411	5249
Injeção (PS)	g/s	663	802	955
Plastificação (PS)	g/s	86.5	104	122
Pressão de Injeção	MPa	211	174	146
Velocidade da rosca	rpm	0~105		
Unidade de Fechamento				
Tonelagem de Fechamento	kN	12000		
Curso de Abertura	mm	1300		
Espaço entre colunas	mm	1250 x 1250		
Altura Máx. de Molde	mm	1250		
Altura Min. de Molde	mm	550		
Curso de Extração	mm	320		
Força de Extração	kN	215		
Número de extratores	pcs	21		
Outros				
Pressão Máxima da Bomba	MPa	16		
Potência do Motor	kW	37+55		
Potência da Resistência	kW	71.55		
Dimensão da máquina (c x h x l)	m	12.2 x 2.9 x 2.8		
Peso da Máquina	t	59		
Capacidade do funil	kg	200		
Tanque de Óleo	l	1700		

L/D da rosca

Volume (teórico)

Peso de Injeção (PS)

Injeção (PS)

Plastificação (PS)

Pressão de Injeção

Velocidade da rosca

Unidade de Fechamento

Tonelagem de Fechamento

Curso de Abertura

Espaço entre colunas

Altura Máx. de Molde

Altura Min. de Molde

Curso de Extração

Força de Extração

Número de extratores

Outros

Pressão Máxima da Bomba

Potência do Motor

Potência da Resistência

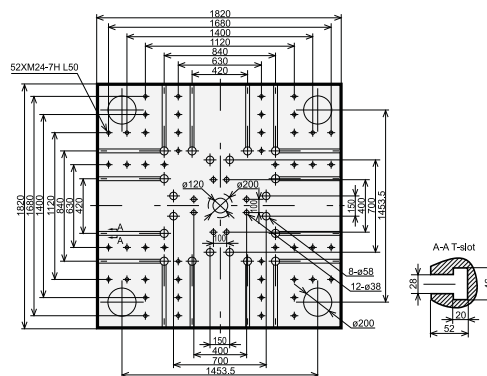
Dimensão da máquina (c x h x l)

Peso da Máquina

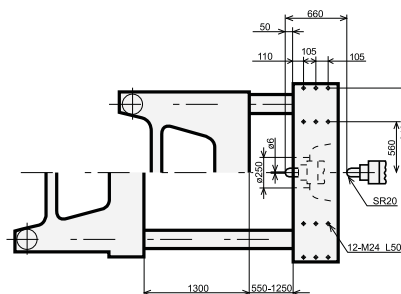
Capacidade do funil

Tanque de Óleo

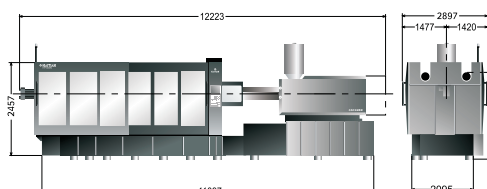
Dimensão da Placa Placa Móvel



Dimensões da Placa Vista de furação para fixar robô na placa fixa



Dimensões da máquina



Nos reservamos o direito de fazer mudanças com finalidade de futuras melhorias técnicas.

* Depende do tamanho da injeção