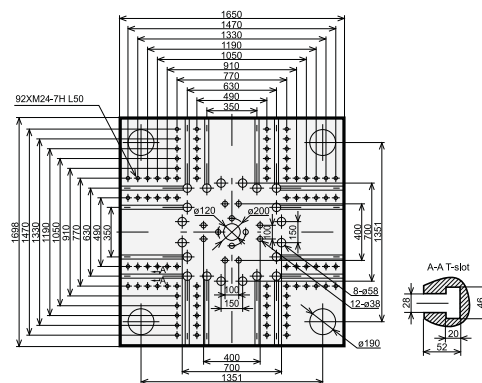


# Especificação

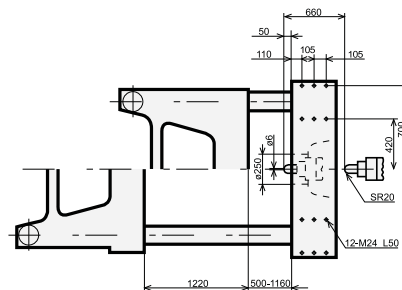
## SA 10000/8400

Unidade de Injeção		A	B	C	D
Diâmetro da Rosca	mm	100	110	120	130
L/D da rosca	L/D	24.2	22	20.2	18.6
Volume (teórico)	cm <sup>3</sup>	4006	4847	5768	6769
Peso de Injeção (PS)	g	3645	4411	5249	6160
Injeção (PS)	g/s	663	802	955	1120
Plastificação (PS)	g/s	86.5	104	122	139
Pressão de Injeção	MPa	211	174	146	125
Velocidade da rosca	rpm	0~105			
Unidade de Fechamento					
Tonelagem de Fechamento	kN	10000			
Curso de Abertura	mm	1220			
Espaço entre colunas	mm	1160 × 1160			
Altura Máx. de Molde	mm	1160			
Altura Min. de Molde	mm	500			
Curso de Extração	mm	320			
Força de Extração	kN	215			
Número de extratores	pcs	21			
Outros					
Pressão Máxima da Bomba	MPa	16			
Potência do Motor	kW	37+55			
Potência da Resistência	kW	71.55			
Dimensão da máquina (c × h × l)	m	11.9 x 2.72 x 2.75			
Peso da Máquina	t	51			
Capacidade do funil	kg	200			
Tanque de Óleo	l	1660			

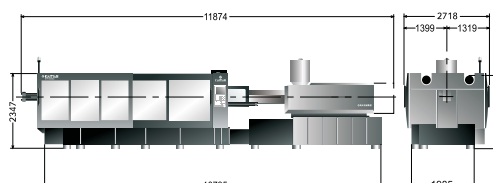
Dimensão da Placa  
Placa Móvel



Dimensões da Placa  
Vista de furação para fixar  
robô na placa fixa



Dimensões da máquina



Nos reservamos o direito de  
fazer mudanças com finalidade  
de futuras melhorias técnicas.

\* Depende do tamanho da injeção