

Especificação

MA 10000/8400

Unidade de Injeção

Diâmetro da Rosca
L/D da rosca
Volume (teórico)
Peso de Injeção (PS)
Injeção (PS)
Plastificação (PS)
Pressão de Injeção
Velocidade da rosca

	A	B	C	D
mm	100	110	120	130
L/D	24.2	22	20.2	18.6
cm ³	4006	4847	5768	6769
g	3645	4411	5249	6160
g/s	663	802	955	1120
g/s	211	174	146	125
MPa	86.5	104	122	139
rpm	0~105			

Unidade de Fechamento

Tonelagem de Fechamento
Curso de Abertura
Espaço entre colunas
Altura Máx. de Molde
Altura Min. de Molde
Curso de Extração
Força de Extração
Número de extratores

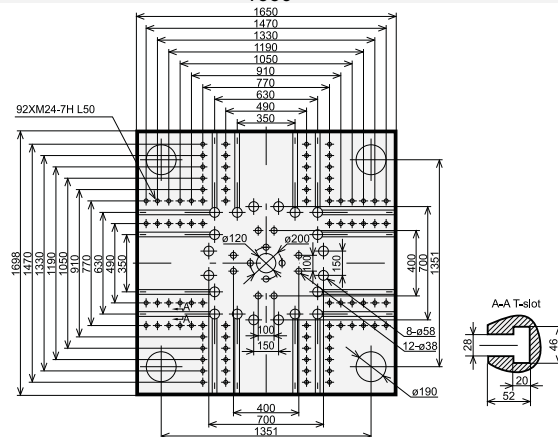
kN	10000			
mm	1220			
mm	1160×1160			
mm	1160			
mm	500			
mm	320			
kN	215			
pcs	21			

Outros

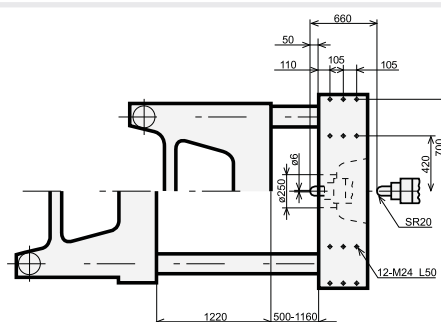
Pressão Máxima da Bomba
Potência do Motor
Potência da Resistência
Dimensão da máquina (c × h × l)
Peso da Máquina
Capacidade do funil
Tanque de Óleo

MPa	16			
kW	37+55			
kW	71.55			
m	11.9X2.72X2.75			
t	51			
kg	200			
l	1660			

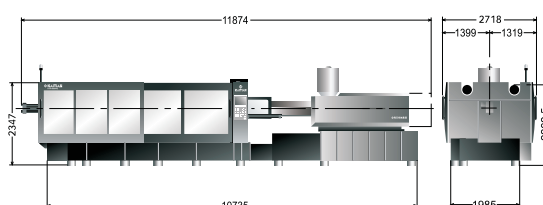
Dimensão da Placa Placa Móvel



Dimensões da Placa Vista de furação para fixar robô na placa fixa



Dimensões da máquina



Nos reservamos o direito de fazer mudanças com finalidade de futuras melhorias técnicas.

* Depende do tamanho da injeção